

## 先進設備・システムに4装置が採択 ヒートポンプ式アンモニア回収装置等が採択されました

### 令和4年度「先進的省エネルギー投資促進支援事業費補助金」

この度、食品会社、化学会社等の様々な工場で稼働する蒸発・蒸留設備に適用できる当社開発の4装置が、令和4年度「先進的省エネルギー投資促進支援事業費補助金」『(A)先進事業』先進設備・システムに採択されました。

#### 【採択された先進設備・システム名】

- ① MVR 型高沸点溶剤回収装置「図 1,2」(<https://www.kcpc-engineering.co.jp/ede/mvrtype-hybrideqp/>)
- ② MVR 型蒸発濃縮装置「図 1,2」(<https://www.kcpc-engineering.co.jp/ede/mvrtype-evaporator/>)
- ③ ヒートポンプ式アンモニア回収装置「図 3」(<https://www.kcpc-engineering.co.jp/ede/nh3-rqp/>)
- ④ 省エネ型ヒートポンプ式蒸留装置「図 4」(<https://www.kcpc-engineering.co.jp/ede/ghp-ed-tech/>)



図 1.MVR 型蒸発装置  
(3D イメージ)



図 2.MVR 圧縮機



図 3.ヒートポンプ式アンモニア回収装置  
(テスト装置 当社尼崎工場内に設置)



図 4.省エネ型ヒートポンプ式蒸留装置  
(名糖産業 八王子工場にて施工)

## 【関連情報】

公募元	: 一般社団法人 環境共創イニシアチブ SII (Sustainable open Innovation Initiative) <a href="https://sii.or.jp/cutback04/">https://sii.or.jp/cutback04/</a>
公募期間	: 2022年5月25日(水)から同年6月30日(木) (予定)
交付決定	: 2022年8月下旬(予定)
事業期間	: 交付決定日から2023年1月31日(火)まで(予定)
事業概要	: 資源エネルギー庁に設置された「先進的な省エネ技術等に係る技術評価委員会」において決定した審査項目に則り、SIIが設置した外部審査委員会で審査・採択した先進設備・システムへ更新等する事業
省エネルギー効果の要件	: 申請単位において、原油換算量ベースで 以下いずれかの要件を満たす事業 ①省エネ率:30%以上 ②省エネ量:1,000kl以上 ③エネルギー消費原単位改善率:15%以上
補助対象経費	: 設備費のみ ※設計費・工事費は対象外
補助率	: 中小企業者等 10/10以内、大企業、その他 3/4以内
補助金限度額	: 上限額 15億円/年度 ※複数年度事業の1事業当たりの上限は、30億円 下限額 事象実施年数×100万円

## 留意事項 (抜粋)

- ・補助金の交付決定の前に、既に契約、発注等がなされた事業は、交付対象とはなりません。
- ・交付決定した事業者名、補助事業の概要等をSIIのホームページ等で公表します。
- ・設備の稼働後、省エネルギーの実績をSIIに報告する必要があります。
- ・当資料は事業の概略を説明するものです。

申請にあたっては必ずSIIホームページにて別途公開される公募要領等をご確認ください。

本件に関するお問い合わせ先
木村化工機株式会社 総務部 西岡、木村 TEL:06-6488-2501